







GB FICHE FOR DOMESTIC OVENS (COMMISSION DELEGATED REGULATION (EU) N. 65/2014)

IT SCHEDA PER FORNI PER USO DOMESTICO (REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE)

Trade mark Marchio	LOFRA®	Nuova Lofra s.r.l.		
Model Modello		FQS9TEE		
Energy efficiency index (EEIcavity) Indice di efficienza energetica (EEIcavity)	95,9			
Energy efficiency class Classe di efficienza energetica	A			
Energy consumption per cycle (conventional mode) Consumo di energia per ciclo (modo convenzionale)	1,13 kWh/cycle*			
Energy consumption per cycle (fan-forced convection mode) Consumo di energia per ciclo (modo ventilato)	0,93 kWh/cycle*			
Number of cavities Numero di compartimenti	1			
Heat source(s) Fonte(i) di calore	ENERGIA ELETTRICA			
Volume Volume	100 L			

INFORMATION FOR DOMESTIC OVENS (COMMISSION REGULATION - (EU)66/2014)
INFORMAZIONI RELATIVE AI FORNI PER USO DOMESTICO (REGOLAMENTO - (EU) N. 66/2014 DELLA COMMISSIONE)

Trade mark Marchio				Model identification Identificativo del modello	FQS9TEE		
	Symbol Simbolo	Value Valore	Unit Unità di misura				
Tipologia forno Type of oven							
Massa dell'apparecchio Mass of the appliance	M		kg				
Number of cavities Numero di cavità			-				
Heat source for each cavity Fonte di calore di ciascuna cavità		ENERGIA ELETTRICA	-				
Volume for each cavity Volume per ciascuna cavità		V	100	L			
Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric oven during a cycle in conventional mode for cavity (electric final energy) Consumo energetico (energia elettrica) necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno elettrico durante un ciclo in modo convenzionale per ciascuna cavità (energia elettrica finale)	EC <small>electric cavity</small>	1,13	Kwh/cycle Kwh/cycle Kwh/cycle Kwh/cycle				
Energy consumption (electricity) required to heat a standardised load in a cavity of an electric heated oven during a cycle in fan-forced mode for cavity (electric final energy) Consumo energetico (energia elettrica) necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno elettrico durante un ciclo in modo a circolazione d'aria forzata per ciascuna cavità (energia elettrica finale)	EC <small>electric cavity</small>	0,93	Kwh/cycle Kwh/cycle Kwh/cycle Kwh/cycle				
Energy consumption required to heat a standardised load in a gas fired cavity of an oven during a cycle in conventional mode for cavity (gas final energy) Consumo energetico necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno a gas durante un ciclo in modo convenzionale per ciascuna cavità (gas finale)	EC <small>gas cavity</small>		MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle*				
Energy consumption required to heat a standardised load in a gas fired cavity of an oven during a cycle in fan forced mode for cavity (gas final energy) Consumo energetico necessario per riscaldare un carico normalizzato in una cavità di un forno a gas durante un ciclo in a circolazione d'aria forzata per ciascuna cavità (gas finale)	EC <small>gas cavity</small>		MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle* MJ/cycle - Kwh/cycle*				
Energy Efficiency Index for cavity Indice di efficienza energetica per ciascuna cavità	EEl <small>electric cavity</small>	95,9	-				
(*) kWh/cycle = 3,6 MJ/ cycle							